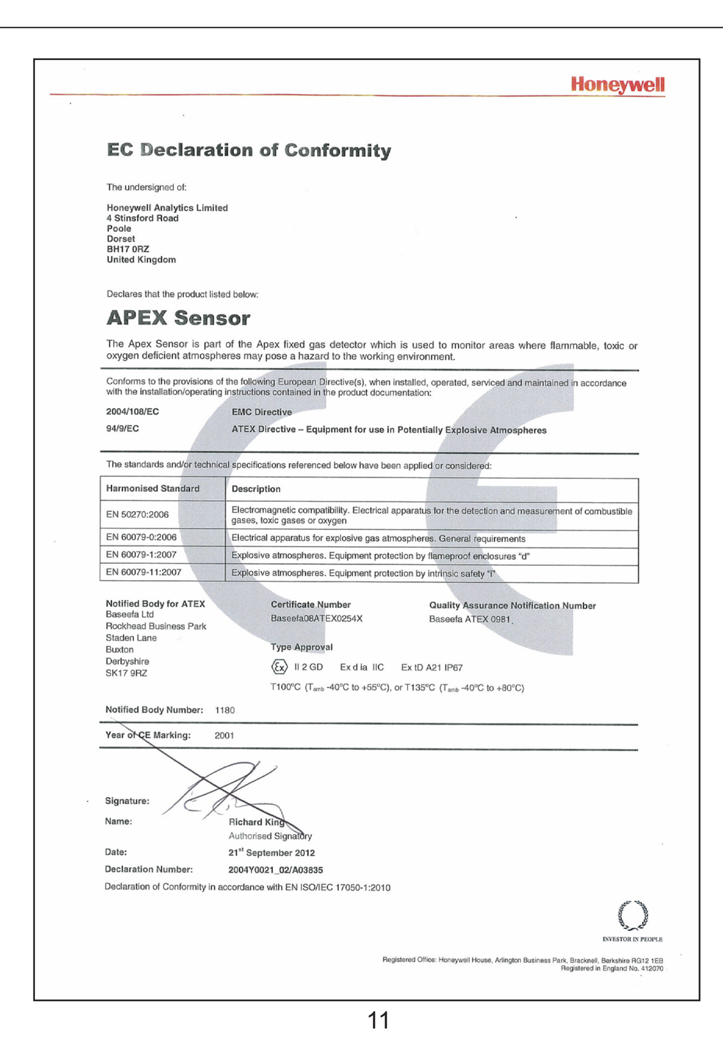


Honeywell

EC Declaration of Conformity

The undersigned of:

Honeywell Analytics Limited
4 Stinsford Road
Poole
Dorset
BH17 0RZ
United Kingdom

Declares that the product listed below:

APEX Sensor

The Apex Sensor is part of the Apex fixed gas detector which is used to monitor areas where flammable, toxic or oxygen deficient atmospheres may pose a hazard to the working environment.

Conforms to the provisions of the following European Directive(s), when installed, operated, serviced and maintained in accordance with the installation/operating instructions contained in the product documentation:

2004/108/EC — **EMC Directive**
94/9/EC — **ATEX Directive – Equipment for use in Potentially Explosive Atmospheres**

The standards and/or technical specifications referenced below have been applied or considered:

Harmonised Standard	Description
EN 50270:2006	Electromagnetic compatibility. Electrical apparatus for the detection and measurement of combustible gases, toxic gases or oxygen
EN 60079-0:2006	Electrical apparatus for explosive gas atmospheres. General requirements
EN 60079-1:2007	Explosive atmospheres. Equipment protection by flameproof enclosures "d"
EN 60079-11:2007	Explosive atmospheres. Equipment protection by intrinsic safety "i"

Notified Body for ATEX
Baseefa Ltd
Rockhead Business Park
Staden Lane
Buxton
Derbyshire
SK17 9RZ

Certificate Number
Baseefa08ATEX0254X

Quality Assurance Notification Number
Baseefa ATEX 0981

Type Approval
Ex II 2 GD Ex d ia IIC Ex tD A21 IP67
T100°C (T_{amb} -40°C to +55°C), or T135°C (T_{amb} -40°C to +80°C)

Notified Body Number: 1180

Year of CE Marking: 2001

Signature:
Name: Richard King
Authorised Signatory
Date: 21st September 2012
Declaration Number: 2004Y0021_02/A03835

Declaration of Conformity in accordance with EN ISO/IEC 17050-1:2010

INVESTOR IN PEOPLE

Registered Office: Honeywell House, Arlington Business Park, Bracknell, Berkshire RG12 1EB
Registered in England No. 412070

Diagrama de control UL

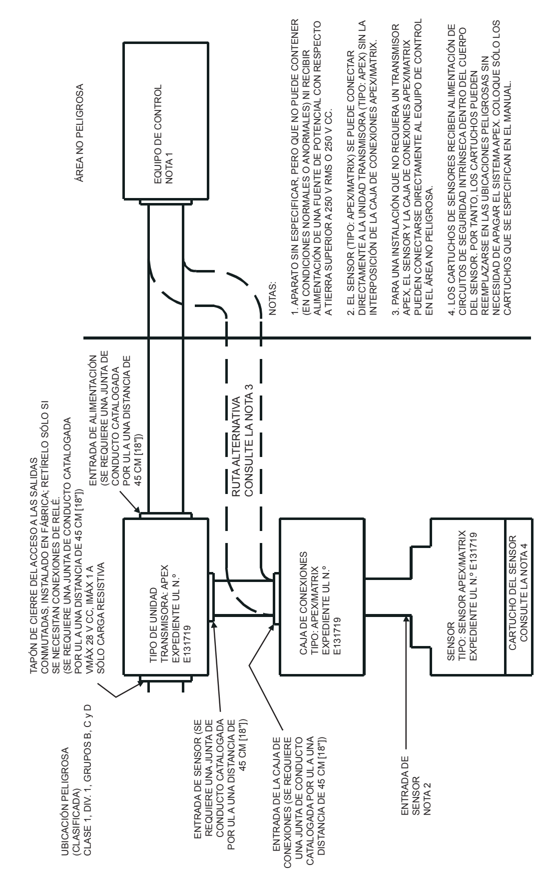
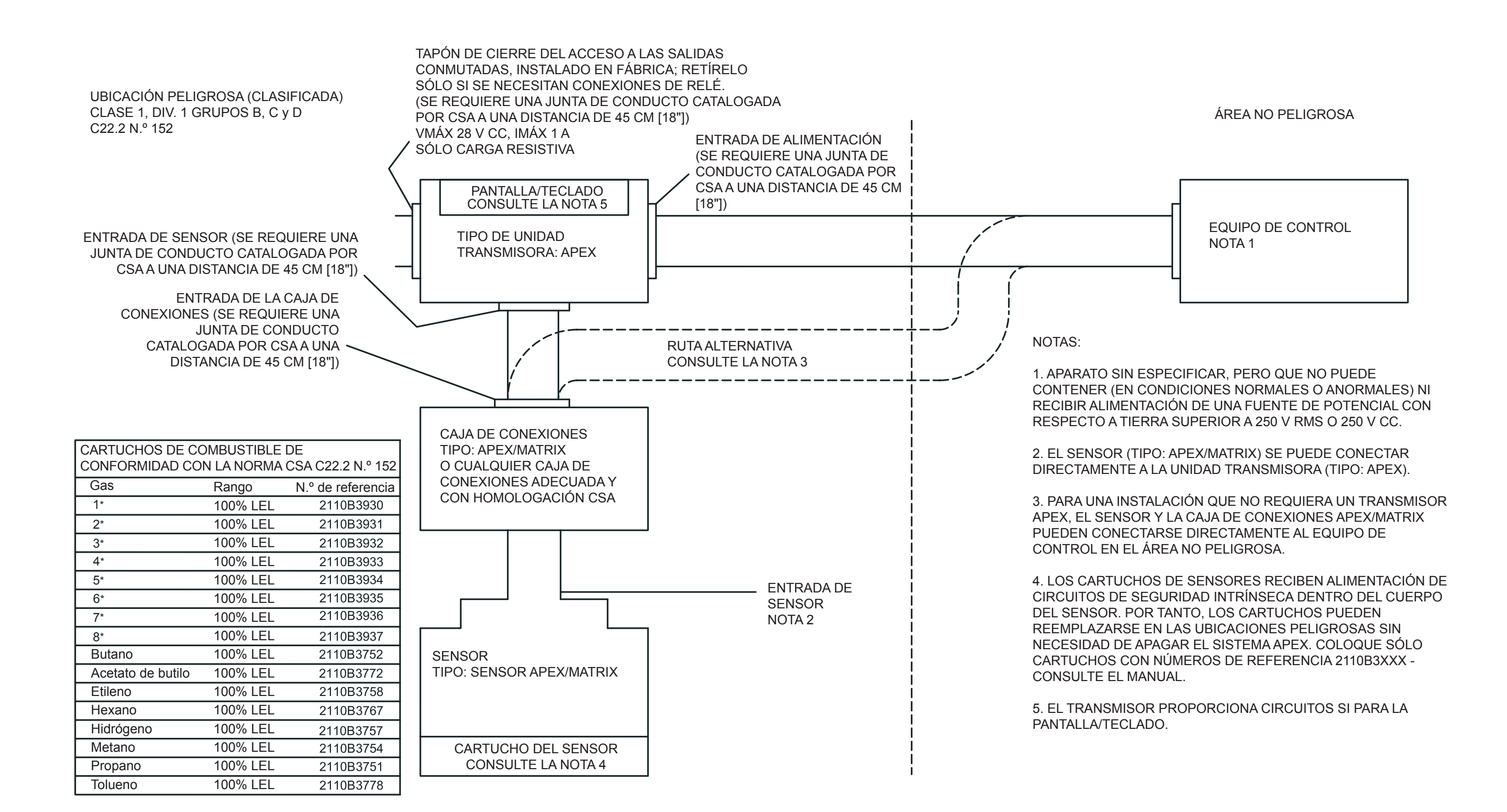


Diagrama de control CSA



CARTUCHOS DE COMBUSTIBLE DE CONFORMIDAD CON LA NORMA CSA C22.2 N.º 152		
Gas	Rango	N.º de referencia
1*	100% LEL	2110B3930
2*	100% LEL	2110B3931
3*	100% LEL	2110B3932
4*	100% LEL	2110B3933
5*	100% LEL	2110B3934
6*	100% LEL	2110B3935
7*	100% LEL	2110B3936
8*	100% LEL	2110B3937
Butano	100% LEL	2110B3752
Acetato de butilo	100% LEL	2110B3772
Etileno	100% LEL	2110B3758
Hexano	100% LEL	2110B3767
Hidrógeno	100% LEL	2110B3757
Metano	100% LEL	2110B3754
Propano	100% LEL	2110B3751
Tolueno	100% LEL	2110B3778

NOTAS:

1. APARATO SIN ESPECIFICAR, PERO QUE NO PUEDE CONTENER (EN CONDICIONES NORMALES O ANORMALES) NI RECIBIR ALIMENTACIÓN DE UNA FUENTE DE POTENCIAL CON RESPECTO A TIERRA SUPERIOR A 250 V RMS O 250 V CC.
2. EL SENSOR (TIPO: APEX/MATRIX) SE PUEDE CONECTAR DIRECTAMENTE A LA UNIDAD TRANSMISORA (TIPO: APEX).
3. PARA UNA INSTALACIÓN QUE NO REQUIERA UN TRANSMISOR APEX, EL SENSOR Y LA CAJA DE CONEXIONES APEX/MATRIX PUEDEN CONECTARSE DIRECTAMENTE AL EQUIPO DE CONTROL EN EL ÁREA NO PELIGROSA.
4. LOS CARTUCHOS DE SENSORES RECIBEN ALIMENTACIÓN DE CIRCUITOS DE SEGURIDAD INTRÍNSECA DENTRO DEL CUERPO DEL SENSOR. POR TANTO, LOS CARTUCHOS PUEDEN REEMPLAZARSE EN LAS UBICACIONES PELIGROSAS SIN NECESIDAD DE APAGAR EL SISTEMA APEX. COLOQUE SÓLO CARTUCHOS CON NÚMEROS DE REFERENCIA 2110B3XXX - CONSULTE EL MANUAL.
5. EL TRANSMISOR PROPORCIONA CIRCUITOS SI PARA LA PANTALLA/TECLADO.

Guía de inicio rápido

Honeywell



Sensor Apex

1. INTRODUCCIÓN

Esta guía contiene la información básica necesaria para realizar la instalación mecánica de un sensor certificado y realizar las conexiones eléctricas.

El sensor certificado está diseñado para uso en zonas peligrosas y puede instalarse directamente a una unidad transmisora Apex o a una caja de conexiones certificada.

El sensor dispone de un cartucho, alojado en el cuerpo del sensor, que determina el gas que se desea detectar. Las concentraciones de gas supervisadas aparecen en la pantalla LCD de la unidad transmisora.

El sensor certificado comprende la alimentación del transductor y la electrónica de acondicionamiento en una caja Ex d dotada de una interfaz SI con el cartucho.

Hay versiones de los sensores con rosca M20 ATEX o NPT 3/4 (UL y CSA) y están protegidos contra la entrada de polvo y agua según IP67, menos por la entrada de detección de gas.

Documentación relacionada

Manual Técnico de Apex, MAN0604	N.º de referencia 2110M8030
Guía de inicio rápido de la caja de conexiones certificada Guía, MAN0607	N.º de referencia 2110M8007
Guía de inicio rápido para accesorios, MAN0608	N.º de referencia 2110M8008
Guía de inicio rápido del cartucho, MAN0620	N.º de referencia 2110M8015

Consulte el manual del sistema de control correspondiente para obtener más información sobre las conexiones.

Si desea obtener información no incluida en estas instrucciones, póngase en contacto con Honeywell Analytics.

A lo largo de este documento aparecen los siguientes tipos de avisos de información:

ADVERTENCIAS
Indica los modos de proceder peligrosos o arriesgados que podrían provocar lesiones graves o incluso la muerte.

Precaución: Indica los modos de proceder peligrosos o arriesgados que podrían provocar lesiones leves al personal o daños materiales al equipo y a la propiedad.

Nota: Proporciona información útil o adicional.

Condiciones especiales de seguridad - ATEX

Los cables integrales deben estar protegidos frente a impactos y deben estar terminados correctamente.
La disposición del montaje debe proporcionar conexión equipotencial.
No debe utilizarse el sensor en atmósferas con más de un 21% de oxígeno."

Honeywell Analytics se reserva el derecho a cambiar o corregir la información incluida en este documento sin previo aviso y sin la obligación de notificar dicho cambio o revisión a ninguna persona ni organización.

2. SEGURIDAD

ADVERTENCIAS

1. Este equipo de detección de gas está certificado y diseñado para su uso en áreas potencialmente peligrosas. La instalación y la utilización del equipo deben realizarse de conformidad con las normativas locales y nacionales en vigor.
2. Cuando instale los componentes certificados consulte también los diagramas de control incluidos en este documento.
3. Los operarios deben conocer perfectamente las medidas que se deben tomar si la concentración de gases supera el nivel de alarma.
4. No modifique ni altere la construcción de la unidad, ya que con ello podrían invalidarse requisitos de seguridad y certificación esenciales.
5. No se recomienda el uso de este equipo en atmósferas ricas en oxígeno (> 21% V/V). Es posible que las atmósferas pobres en oxígeno (< 10% v/v) puedan llegar a suprimir la salida del sensor.
6. El equipo está diseñado para su uso a presión atmosférica y no debe utilizarse con presiones superiores a 1,1 bar.
7. En la medición de gas inflamable, es esencial que la unidad transmisora o la red de control estén configuradas para enclavar la condición de rebasamiento de rango. Si se utilizan los relés locales de la unidad transmisora, esto se puede conseguir habilitando la función de enclavamiento por rebasamiento de rango de dicha unidad transmisora. La disminución del oxígeno, a causa de su desplazamiento por gas inflamable, puede provocar que la lectura de gas vuelva a cero.
8. Cambie los cartuchos de gas siguiendo el procedimiento descrito en la guía de inicio rápido del cartucho. Si no se sigue correctamente el procedimiento la instalación del cartucho podría ser incorrecta y, posiblemente, no se detectarían sucesos. Por otra parte, se podrían disparar alarmas no relacionadas provocadas por sustancias químicas detectadas pero que no afectan a una determinada ubicación.
9. Los cartuchos de sensores pueden contener soluciones corrosivas. Deshágase de los materiales utilizados de acuerdo con las normativas locales y nacionales.
10. Durante el funcionamiento, puesto que algunos gases pueden resultar peligrosos, las salidas de accesorios, como la célula de flujo, deben conducir a un área segura.

PRECAUCIONES

1. La instalación debe tener en cuenta no sólo la ubicación óptima para la detección de gas en relación con los puntos de fuga potenciales, características del gas y ventilación, sino también la posición idónea para evitar o minimizar posibles daños mecánicos.
2. Los procedimientos de calibración sólo debe llevarlos a cabo personal cualificado.
3. Durante la instalación o mantenimiento utilice sólo las piezas suministradas. La sustitución por piezas alternativas invalidará la certificación.
4. La exposición a hidrocarburos fluorados o siliconas envenenará las perlas de los cartuchos de sensor catalítico. Si se sabe que un sensor ha sido envenenado, deberá recalibrarse. Si no está seguro, haga pasar gas sobre el sensor y, si la lectura es incorrecta, vuelva a calibrarlo dentro del valor de tolerancia del cartucho (consulte el Manual Técnico de Apex).
5. Sólo se pueden emplear en el sensor certificado los cartuchos que tengan los siguientes números de referencia:
   Series 2110B30x0, 31x0, 32x0, 33x0, 34x0 y rango 2110B3700 - 2110B3999.
   Nota: Sensor certificado según CSA C22.2 N.º 152 sólo cuando esté equipado con cartuchos específicos. Consulte el diagrama de control de las certificaciones CSA.
6. No utilice la unidad cuando la temperatura sea inferior a -40 °C (-40 °F) o superior a +65 °C (149 °F).
7. La exposición al gas por encima del rango recomendado puede dar lugar a lecturas ambiguas que requieran recalibrar el sensor posteriormente.
8. Revise las hojas de características del cartucho para conocer las temperaturas y humedades de funcionamiento, que están determinadas para cada cartucho específico.
9. Deshágase de los materiales utilizados de acuerdo con las normativas locales de residuos. Materiales utilizados: Cuerpo principal: acero inoxidable.

Para más información
www.honeywellanalytics.com

Centros de contacto y atención al cliente:

Europa, Oriente Medio, África, India
Life Safety Distribution AG
Javastrasse 2
8604 Hegnau
Switzerland
Tel: +41 (0)44 943 4300
Fax: +41 (0)44 943 4398
India Tel: +91 124 4752700
gasdetection@honeywell.com

Américas
Honeywell Analytics Inc.
405 Barclay Blvd.
Lincolnshire, IL 60069
USA
Tel: +1 847 955 8200
Toll free: +1 800 538 0363
Fax: +1 847 955 8210
detectgas@honeywell.com

Asia Océano Pacífico
Honeywell Analytics Asia Pacific
#508, Kolon Science Valley (I)
187-10 Guro-Dong, Guro-Gu
Seoul, 152-050
Korea
Tel: +82 (0)2 6909 0300
Fax: +82 (0)2 2025 0329
analytics.ap@honeywell.com

Servicios Técnicos
EMEAI: HAexpert@honeywell.com
US: ha.us.service@honeywell.com
AP: ha.ap.service@honeywell.com

www.honeywell.com

Honeywell

MAN0598_ES
Edición 9 02/2013
2110M8005 ECO A03956

3. INSTALACIÓN

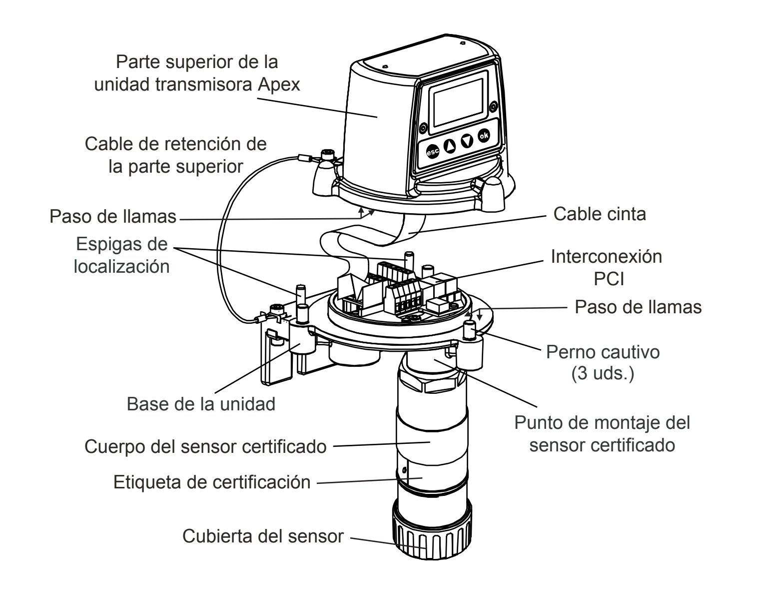
El sensor certificado puede instalarse en una unidad transmisora Apex o en una caja de conexiones certificada. El sensor se debe montar en posición vertical con el cartucho hacia abajo. Este procedimiento describe cómo montar el sensor certificado en una unidad transmisora Apex. La instalación del sensor remoto en una caja de conexiones certificada es similar; consulte la guía de inicio rápido de la caja de conexiones certificada para obtener más información.

Precaución: Asegúrese de que el paso de llamas de la unidad transmisora Apex no sufra ningún daño durante este procedimiento. El paso de llamas está formado por las superficies de contacto de la parte superior y la base de la unidad transmisora Apex (consulte el diagrama).

1. Aísle todas las fuentes de alimentación y asegúrese de que permanezcan DESCONECTADAS durante el procedimiento de instalación. Asegúrese de que se encuentra en una atmósfera libre de gases.

2. Separe la parte superior de la unidad transmisora.

Afloje los tres pernos cautivos M8. La parte superior está fijada por un cable de retención metálico sujeto a la base. Procure no dañar el cable cinta situado entre la parte superior y la base.



3. Coloque el sensor certificado en la unidad transmisora.

El sensor se debe instalar boca abajo y en una ubicación libre de polvo y alejada de fuentes de calor.

Pase el cable del sensor a través del punto de montaje del sensor certificado en la parte delantera de la base de la unidad transmisora. Atornille el sensor firmemente en su punto de montaje hasta que esté totalmente encajado.

4. Vuelva a montar la parte superior sobre la base.

Precauciones:

1. Asegúrese de que no haya humedad dentro de la unidad antes de colocar la parte superior.

2. Utilice solamente los pernos cautivos suministrados; si los sustituye por otros pernos, se invalidará la certificación.

La parte superior se debe colocar utilizando las espigas de localización de la base de la unidad transmisora Apex y luego se debe bajar sobre la base.

Asegúrese de que el cable de retención de la tapa y el cableado no queden atrapados y de que la colocación de la junta tórica de la parte superior sea correcta.

Compruebe que no exista ningún espacio perceptible entre la parte superior y la base. Apriete los pernos cautivos M8 a 5 Nm (3.68 libras-pie).

SK3

Masa

1 2 3 4 Pantalla

5. Conecte el cableado del sensor.

Consulte el diagrama y la tabla de cableado.

Terminal/ Número		Función	Color	Longitud mínima de cable desde punto de entrada
SK3	1	CAN_L	Blanco	40 mm
	2	CAN_H	Verde	40 mm
	3	+V	Rojo	40 mm
	4	0V	Negro	40 mm
	5	Pantalla	-	40 mm
		Tierra	Verde/Amarillo	40 mm

6. Coloque un cartucho de gas en el sensor certificado.

Para instalar el cartucho de gas consulte la guía de inicio rápido del cartucho suministrada.

4. MANTENIMIENTO

Las actividades principales de mantenimiento para los sensores certificados son la sustitución del filtro y la sustitución del cartucho.

Una vez instalado el sensor y realizada la puesta en servicio de la unidad transmisora o del controlador al que se conecta, el funcionamiento del sensor se supervisa y se visualiza a través de dicha unidad transmisora o controlador.

Después de una instalación correcta, no es necesario reemplazar el sensor certificado durante el servicio. No obstante, si el cartucho del sensor alcanza el fin de su vida útil o falla, se puede reemplazar.

A fin de mantener los niveles de seguridad y rendimiento, se recomienda realizar un mantenimiento periódico. Este mantenimiento debe tener en cuenta las condiciones de funcionamiento, el tipo de cartucho y los requisitos de rendimiento y seguridad pertinentes.

El mantenimiento recomendado, que sólo puede realizarlo el personal de servicio cualificado, se describe en el Manual Técnico de Apex.

4.1. SUSTITUCIÓN DEL FILTRO

El filtro del sensor certificado está ubicado en la cubierta o accesorio del sensor y está conectado al final del cuerpo del sensor. El siguiente procedimiento permite cambiar el filtro de forma segura, con la unidad encendida.

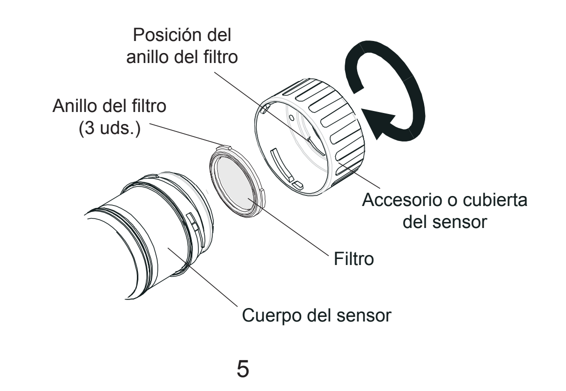
Nota: Antes de iniciar el procedimiento, compruebe que el filtro nuevo sea del tipo correcto para la aplicación. Se dispone de tres tipos de filtro: de malla, hidrófobo y de carbono.

1. Retire la cubierta o accesorio del sensor certificado del cuerpo del sensor.

Gire la cubierta o accesorio un cuarto de vuelta en sentido antihorario para soltar el adaptador de bayoneta y tire hacia fuera.

2. Retire el filtro existente.

El filtro está sujeto por tres anillos que se encajan en la cubierta. Separe cuidadosamente el filtro de los puntos de ubicación de los anillos en la cubierta o accesorio.



3. Inserte un filtro nuevo.

Asegúrese de que el filtro esté colocado correctamente en el lado adecuado de la cubierta, con los tres anillos lo más cercanos posible a la cara delantera de la cubierta o accesorio y correctamente acoplados en los puntos de ubicación.

4. Vuelva a colocar la cubierta o accesorio.

Invierta el procedimiento de desmontaje.

4.2. SUSTITUCIÓN DEL CARTUCHO

Para sustituir el cartucho de sensor consulte la guía de inicio rápido del cartucho suministrada con el cartucho de sustitución.

Nota: El sensor certificado utiliza circuitos de seguridad intrínseca para alimentar los cartuchos. Por lo tanto, los cartuchos se pueden cambiar sin apagar el sistema, incluso en presencia de una atmósfera explosiva.

Calibración del cartucho

Los cartuchos del sensor conectables se suministran precalibrados para un gas específico.

Precaución: Sólo se pueden emplear en el sensor certificado los cartuchos que tengan los siguientes números de referencia:

Series 2110B30x0, 31x0, 32x0, 33x0 y 34x0

Rango 2110B3700 - 2110B3999

Nota: Sensor certificado según CSA C22.2 N.º 152 sólo cuando esté equipado con cartuchos específicos. Consulte el diagrama de control de las certificaciones CSA.

La recalibración sólo debe realizarla el personal de servicio cualificado utilizando los accesorios proporcionados (consulte el Manual Técnico de Apex). La concentración nominal de gas de prueba debe ser del 50% del fondo de escala, y debe aplicarse durante 5 minutos o hasta que la lectura se haya estabilizado.

Nota: Los sensores equipados con cartucho de oxígeno se deben calibrar con una concentración de gas de 20,9% V/V (presión atmosférica normal).

5. ACCESORIOS

Se pueden utilizar los siguientes accesorios con el sensor certificado.

- **Célula de flujo *(N.º de referencia: 2110B2140)*. Permite la circulación correcta del gas a través del sensor para pruebas, calibraciones y muestreos.**
- **Protección de intemperie *(N.º de referencia: 2110B2150)*. Protege el sensor de condiciones meteorológicas extremas (lluvias torrenciales, tormentas, temporales, etc.). También proporciona protección contra lavado con manguera.**
- **Embudo recolector *(N.º de referencia: 2110B2151)*. Aumenta el área de recolección para los gases más ligeros que el aire.**
- **Visera *(N.º de referencia: 2110B2151)*. Cubre el sensor con el fin de protegerlo del sobrecalentamiento producido por la exposición directa e intensa a los rayos solares.**

Nota: Utilice exclusivamente accesorios de esta gama con el sensor certificado.

Para obtener más información sobre los accesorios, consulte la guía de inicio rápido para accesorios.

En la cubierta del sensor certificado se puede montar uno de los tres tipos de filtro. Estos filtros evitan la presencia de elementos no deseados como humedad, suciedad y contaminantes, que pueden afectar al funcionamiento del cartucho de gas. Por consiguiente, es importante que la cubierta del sensor permanezca bien asentada durante el servicio.

El filtro se monta dentro de la cubierta o accesorio del sensor, en lugar de la junta de caucho.

Hay disponibles los tres tipos de filtro siguientes:

- **Filtro de malla. *Número de referencia: 2110B2170*. Para entornos adversos. El filtro evita que la suciedad pueda bloquear la parte sinterizada del cartucho.**
- **Filtro hidrófobo. *Número de referencia: 2110B2171*. Para entornos en los que es probable que se moje la parte delantera. El material hidrófobo permite que el gas pase a través de él, pero no el agua.**
- **Filtro de carbono. *Número de referencia: 2110B2172*. Para entornos donde estén presentes compuestos volátiles importantes. El filtro impide que el cartucho pueda quedar gravemente afectado.**

6. FALLOS/ADVERTENCIAS

Con el fin de ayudar en la identificación de problemas, la unidad transmisora muestra una serie de mensajes de fallo (F) y de advertencia (W). A continuación se enumeran los mensajes de advertencia/fallo relacionados con el sensor, junto con las causas y soluciones correspondientes.

Mensaje	Causa/Solución
F: Sensor Failed	Se ha producido un fallo del sensor certificado. Compruebe las conexiones entre el transmisor y el sensor certificado. Si el fallo permanece, sustituya el conjunto completo del sensor certificado.
F: No Cartridge	El sensor certificado indica que no hay ningún cartucho instalado. Compruebe que el cartucho esté instalado correctamente. Si no hay ningún cartucho presente, instale uno adecuado.
F: Wrong Cartridge	Se ha instalado un cartucho de tipo incorrecto en el sensor certificado. Sustituya el cartucho por uno del tipo adecuado para el gas objetivo.
F: Cartridge Failed	El cartucho ha fallado. Sustituya el cartucho.
W: Temperature Error	El cartucho se ha utilizado fuera de su rango de temperaturas especificado.
F: Temperature Error	Identifique la causa del problema de temperatura. Instale los accesorios adecuados o reubique el sensor certificado, según el caso. Si el fallo permanece, sustituya el sensor certificado.
W: End of Cell Life	El cartucho está alcanzando, o ha alcanzado, el fin de su vida de servicio útil.
F: End of Cell Life	**Advertencia**: sustituya el cartucho en un plazo máximo de 3 meses. **Fallo**: sustituya el cartucho inmediatamente.
W: Calibration Needed	El cartucho requiere calibración.
F: Calibration Needed	Realice procedimientos de calibración cero y de span.
FATAL FAULT	Se ha producido un error grave. Anote el código de fallo y las condiciones indicadas, y póngase en contacto con el fabricante para obtener ayuda.
NO SENSOR	El transmisor no puede detectar la presencia del sensor.
Sensor Comms Fail	Sensor defectuoso o conectado de forma incorrecta. Compruebe las conexiones entre el sensor certificado y la unidad transmisora. Si las conexiones son correctas pero el mensaje permanece, sustituya el sensor certificado.

En el manual técnico de Apex se describen procedimientos para la calibración del sensor, la sustitución de componentes, etc.

7. CERTIFICACIÓN

El sensor certificado está diseñado y homologado para su uso en áreas peligrosas. Existen seis tipos de sensor certificado:

Sensor: ECC/Catalítico	***Alternativas**	
ATEX:	N.º de referencia: 2110B2000	N.º de referencia: 2110B2070
UL:	N.º de referencia: 2110B2003	N.º de referencia: 2110B2073
CSA:	N.º de referencia: 2110B2004	N.º de referencia: 2110B2074
Sensor: Película gruesa	*Alternativas	
ATEX:	N.º de referencia: 2110B2010	N.º de referencia: 2110B2080
UL:	N.º de referencia: 2110B2013	N.º de referencia: 2110B2083
CSA:	N.º de referencia: 2110B2014	N.º de referencia: 2110B2084

** Se deben utilizar con cartuchos catalíticos de alta sensibilidad.*

Precaución: En el sensor certificado sólo se pueden emplear los cartuchos que tengan los siguientes números de referencia:

Series 2110B30x0, 31x0, 32x0, 33x0 y 34x0

Rango 2110B3700 - 2110B3999

En el cuerpo del sensor certificado se encuentra una etiqueta de certificación. La etiqueta contiene toda la información pertinente en relación con la identificación y el estado de certificación del producto.

UL:

Clase I, División 1, Grupos B, C y D
CÓDIGO TEMP. FUNC.: T4 (Tamb. -40 a +80 °C)
T5 (Tamb. -40 a +55 °C)

CSA:

Clase I, División 1, Grupos B, C y D
CÓDIGO TEMP. FUNC.: T4 (Tamb. -40 a +75 °C)
T5 (Tamb. -40 a +55 °C)

Nota: Sensor certificado según CSA C22.2 N.º 152 sólo cuando esté equipado con cartuchos específicos. Consulte el diagrama de control de las certificaciones CSA.

Etiqueta ATEX

Marca CE: de conformidad con todas las directivas europeas aplicables
Número de identificación del organismo ATEX
N.º de certificado de homologación ATEX de área peligrosa
Marca registrada y dirección del fabricante
Rango de temperatura ambiente autorizada
Nombre de producto

Honeywell Analytics Ltd Poole BH17 0RZ UK APEX/MATRIX SENSOR
S/No.
1180 Baseefa08ATEX0254X II 2 G D Ex d ia IIC Ex tD A21 IP67
T100°C (Tamb -40°C to +55°C)
PART No.2110BXXXX Max.Input 32VDC 5W MAX T135°C (Tamb -40°C to +80°C) Mod. 1 2 3 4 5
READ AND UNDERSTAND INSTRUCTION MANUAL AUS Ex 03.3925X Ex d ia IIB T4(Ta=80°C)/T5(Ta=55°C)

Número de referencia
Marca de la entidad de control de calidad
Marca de protección contra explosión y grupo y categoría del equipo
Código de certificación
Estado de la edición
Número de serie/Año de fabricación